

VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

Absender: MIT DER INTERNATIONALEN VORLÄUFIGEN PRÜFUNG BEAUFTRAGTE BEHÖRDE

An:			
KOENIG & BAUER AKTIENGESELLSCHAFT			
Lizenzen - Patente			
Friedrich-Koenig-Strasse 36			
D-97080 Würzburg			
ALLEMAGNE			
Eingelegt: 16 FEB. 2006			
Beantwortet			
Abliegen			

PCT

MITTEILUNG ÜBER DIE ÜBERSENDUNG
DES INTERNATIONALEN VORLÄUFIGEN
BERICHTS ZUR PATENTIERBARKEIT

(Regel 71.1 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts W1.2088PCT	Absendedatum (TagMonatJahr) 15.02.2006	
Internationales Aktenzeichen PCT/EP2005/050011	Internationales Anmeldedatum (TagMonatJahr) 04.01.2005	Prioritätsdatum (TagMonatJahr) 09.01.2004
Anmelder KOENIG & BAUER AKTIENGESELLSCHAFT ET AL.		

WICHTIGE MITTEILUNG

- Dem Anmelder wird mitgeteilt, daß ihm die mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragte Behörde hiermit den zu der internationalen Anmeldung erstellten internationalen vorläufigen Bericht zur Patentierbarkeit, gegebenenfalls mit den dazugehörigen Anlagen, übermittelt.
- Eine Kopie des Berichts wird - gegebenenfalls mit den dazugehörigen Anlagen - dem Internationalen Büro zur Weiterleitung an alle ausgewählten Ämter übermittelt.
- Auf Wunsch eines ausgewählten Amts wird das Internationale Büro eine Übersetzung des Berichts (jedoch nicht der Anlagen) ins Englische anfertigen und diesem Amt übermitteln.
- ERINNERUNG**

Zum Eintritt in die nationale Phase hat der Anmelder vor jedem ausgewählten Amt innerhalb von 30 Monaten ab dem Prioritätsdatum (oder in manchen Ämtern noch später) bestimmte Handlungen (Einreichung von Übersetzungen und Entrichtung nationaler Gebühren) vorzunehmen (Artikel 39 (1)) (siehe auch die durch das Internationale Büro im Formblatt PCT/IB/301 übermittelte Information).

Ist einem ausgewählten Amt eine Übersetzung der internationalen Anmeldung zu übermitteln, so muß diese Übersetzung auch Übersetzungen aller Anlagen zum internationalen vorläufigen Bericht zur Patentierbarkeit enthalten. Es ist Aufgabe des Anmelders, solche Übersetzungen anzufertigen und den betroffenen ausgewählten Ämtern direkt zuzuleiten.

Weitere Einzelheiten zu den maßgebenden Fristen und Erfordernissen der ausgewählten Ämter sind Band II des PCT-Leitfadens für Anmelder zu entnehmen.

Der Anmelder wird auf Artikel 33(5) hingewiesen, in welchem erklärt wird, daß die Kriterien für Neuheit, erfinderische Tätigkeit und gewerbliche Anwendbarkeit, die im Artikel 33(2) bis (4) beschrieben werden, nur für die internationale vorläufige Prüfung Bedeutung haben, und daß "jeder Vertragsstaat (...) für die Entscheidung über die Patentfähigkeit der beanspruchten Erfindung in diesem Staat zusätzliche oder abweichende Merkmale aufstellen" kann (siehe auch Artikel 27(5)). Solche zusätzlichen Merkmale können z.B. Ausnahmen von der Patentierbarkeit, Erfordernisse für die Offenbarung der Erfindung sowie Klarheit und Stützung der Ansprüche betreffen.

Name und Postanschrift der mit der Internationalen Prüfung beauftragten Behörde  Europäisches Patentamt - P.B. 5818 Patentlaan 2 NL-2280 HV Rijswijk - Pays Bas Tel. +31 70 340 - 2040 Tx: 31 651 epo nl Fax: +31 70 340 - 3016	Bevollmächtigter Bediensteter Viegas da Cruz, I Tel. +31 70 340-1923
---	--



VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

(Kapitel II des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts W1.2088PCT	WEITERES VORGEHEN	siehe Formblatt PCT/IPEA/416	
Internationales Aktenzeichen PCT/EP2005/050011	Internationales Anmeldedatum (Tag/Monat/Jahr) 04.01.2005	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr) 09.01.2004	
Internationale Patentklassifikation (IPK) oder nationale Klassifikation und IPK B41F13/56			
Anmelder KOENIG & BAUER AKTIENGESELLSCHAFT ET AL.			

1. Bei diesem Bericht handelt es sich um den internationalen vorläufigen Prüfungsbericht, der von der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde nach Artikel 35 erstellt wurde und dem Anmelder gemäß Artikel 36 übermittelt wird.
2. Dieser BERICHT umfaßt insgesamt 5 Blätter einschließlich dieses Deckblatts.
3. Außerdem liegen dem Bericht ANLAGEN bei; diese umfassen
a. <input checked="" type="checkbox"/> (an den Anmelder und das Internationale Büro gesandt) insgesamt 1 Blätter; dabei handelt es sich um
<input checked="" type="checkbox"/> Blätter mit der Beschreibung, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und diesem Bericht zugrunde liegen, und/oder Blätter mit Berichtigungen, denen die Behörde zugestimmt hat (siehe Regel 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsvorschriften).
<input type="checkbox"/> Blätter, die frühere Blätter ersetzen, die aber aus den in Feld Nr. 1, Punkt 4 und im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde eine Änderung enthalten, die über den Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgeht.
b. <input type="checkbox"/> (nur an das Internationale Büro gesandt) insgesamt (bitte Art und Anzahl der/des elektronischen Datenträger(s) angeben), der/die ein Sequenzprotokoll und/oder die dazugehörigen Tabellen enthält/enthalten, nur in computerlesbarer Form, wie im Zusatzfeld betreffend das Sequenzprotokoll angegeben (siehe Abschnitt 802 der Verwaltungsvorschriften).
4. Dieser Bericht enthält Angaben zu folgenden Punkten:
<input checked="" type="checkbox"/> Feld Nr. I Grundlage des Bescheids
<input type="checkbox"/> Feld Nr. II Priorität
<input type="checkbox"/> Feld Nr. III Keine Erstellung eines Gutachtens über Neuheit, erfinderische Tätigkeit und gewerbliche Anwendbarkeit
<input type="checkbox"/> Feld Nr. IV Mangelnde Einheitlichkeit der Erfindung
<input checked="" type="checkbox"/> Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung
<input type="checkbox"/> Feld Nr. VI Bestimmte angeführte Unterlagen
<input type="checkbox"/> Feld Nr. VII Bestimmte Mängel der internationalen Anmeldung
<input type="checkbox"/> Feld Nr. VIII Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung

Datum der Einreichung des Antrags 06.05.2005	Datum der Fertigstellung dieses Berichts 15.02.2006
Name und Postanschrift der mit der internationalen Prüfung beauftragten Behörde Europäisches Patentamt - P.B. 5818 Patentlaan 2 NL-2280 HV Rijswijk - Pays Bas Tel. +31 70 340 - 2040 Tx: 31 651 epo nl Fax: +31 70 340 - 3016	Bevollmächtigter Bediensteter Dewaele, K Tel. +31 70 340-2361



**INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT
ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT**

IAF2005050011
Internationales Aktenzeichen
PCT/EP2005/050011

Feld Nr. I Grundlage des Berichts

1. Hinsichtlich der **Sprache** beruht der Bericht auf der internationalen Anmeldung in der Sprache, in der sie eingereicht wurde, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.
 - Der Bericht beruht auf einer Übersetzung aus der Originalsprache in die folgende Sprache, bei der es sich um die Sprache der Übersetzung handelt, die für folgenden Zweck eingereicht worden ist:
 - internationale Recherche (nach Regeln 12.3 und 23.1 b))
 - Veröffentlichung der internationalen Anmeldung (nach Regel 12.4)
 - internationale vorläufige Prüfung (nach Regeln 55.2 und/oder 55.3)
2. Hinsichtlich der **Bestandteile*** der internationalen Anmeldung beruht der Bericht auf (*Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt*):
 - 1-14 ✓ in der ursprünglich eingereichten Fassung

Beschreibung, Seiten

1-14 ✓ in der ursprünglich eingereichten Fassung

Ansprüche, Nr.

3-21 ✓ in der ursprünglich eingereichten Fassung
1, 2 ✓ eingegangen am 06.05.2005 mit Schreiben vom 28.04.2005

Zeichnungen, Blätter

14-44 ✓ in der ursprünglich eingereichten Fassung

einem Sequenzprotokoll und/oder etwaigen dazugehörigen Tabellen - siehe Zusatzfeld betreffend das Sequenzprotokoll

3. Aufgrund der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen:
 - Beschreibung: Seite
 - Ansprüche: Nr.
 - Zeichnungen: Blatt/Abb.
 - Sequenzprotokoll (*genaue Angaben*):
 - etwaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen (*genaue Angaben*):
4. Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der diesem Bericht beigefügten und nachstehend aufgelisteten Änderungen erstellt worden, da diese aus den im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2 c)).
 - Beschreibung: Seite
 - Ansprüche: Nr.
 - Zeichnungen: Blatt/Abb.
 - Sequenzprotokoll (*genaue Angaben*):
 - etwaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen (*genaue Angaben*):

* Wenn Punkt 4 zutrifft, können einige oder alle dieser Blätter mit der Bemerkung "ersetzt" versehen werden.

**INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT
ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT**

Internationales Aktenzeichen
PCT/EP2005/050011

Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Artikel 35 (2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung	
Neuheit (N)	Ja: Ansprüche 1-21 ✓ Nein: Ansprüche
Erfinderische Tätigkeit (IS)	Ja: Ansprüche 1-21 ✓ Nein: Ansprüche
Gewerbliche Anwendbarkeit (IA)	Ja: Ansprüche: 1-21 ✓ Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen (Regel 70.7):

siehe Beiblatt

Zu Punkt V

Begründete Feststellung hinsichtlich der Neuheit, der erforderlichen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

Es wird auf das folgende Dokument verwiesen:

D1: DE 20 39 844 B1 (MASCHF AUGSBURG NUERNBERG AG [DE]) 26. August 1971
(1971-08-26)

1. UNABHÄNGIGER ANSPRUCH 1

- 1.1 D1 offenbart (die Verweise in Klammern beziehen sich auf dieses Dokument) eine Druckmaschine mit wenigstens einem Formzylinder (implizit) zum Bedrucken einer Materialbahn (1) und mit wenigstens einer Längsschneidevorrichtung (3) zum Zerschneiden der Materialbahn (1) in Teilbahnen (1', 1''), wobei der Formzylinder mit Druckplatten für n Seiten in der Breite bestückt ist (implizit), wobei die Längsschneidevorrichtung zwischen einer k-ten und einer k+1-ten Seite platzierbar ist, wobei k ein oder zwei Drittel von n ist (Abb. 1), und wobei wenigstens eine der Teilbahnen (1', 1'') durch einen Falztrichter (2) geführt ist.
- 1.2 Der Unterschied zwischen dem Anspruch 1 und D1 liegt daran, daß n Seiten in der Breite und n+1 Seiten in der Breite größer sind als eine Breite des Formzylinders, und daß die Eintrittsrichtung des Falzrichters quer zur Bahnlaufrichtung im Bereich der Längsschneidevorrichtung verläuft, wobei der Falztrichter eine wirksame Breite aufweist, welche größer oder gleich zwei Dritteln aber kleiner als die gesamte nutzbare Breite des Formzylinders ist.

Der vorliegende Anspruch 1 ist somit neu (Artikel 33(2) PCT).

- 1.3 Das hier zu lösende Problem besteht darin, die Bahnbreite effektiver auszunutzen.
- 1.4 Dies erfolgt durch eine bestimmte Ausführung des Formzylinders in Verbindung mit einer bestimmten Breite des Falzrichters. Hierbei wird im optimalen Fall die gesamte Breite des Formzylinders zum Drucken einer durch drei teilbaren Zahl von Seiten nebeneinander genutzt. Aus dem Stand der Technik gibt es dem Fachmann keinen Hinweis, eine solche Verbindung zwischen den verschiedenen Elementen zu verwenden, um das o.g. Problem zu lösen.

Daher kann für den Anspruch 1 eine erforderliche Tätigkeit im Sinne des Artikels 33(3)

PCT.

2. UNABHÄNGIGER ANSPRUCH 2

2.1 D1 offenbart (die Verweise in Klammern beziehen sich auf dieses Dokument) eine Druckmaschine mit wenigstens einem Formzylinder (implizit) zum Bedrucken einer Materialbahn (1) und mit wenigstens einer Längsschneidevorrichtung (3) zum Zerschneiden der Materialbahn (1) in Teilbahnen (1', 1''), wobei der Formzylinder mit Druckplatten für n Seiten in der Breite bestückt ist (implizit), wobei die Längsschneidevorrichtung zwischen einer k-ten und einer k+1-ten Seite platzierbar ist, wobei k ein oder zwei Drittel von n ist (Abb. 1), und wobei wenigstens eine drittel breite Teilbahn mittig auf einen Falztrichter (2) geführt ist.

2.2 Der Unterschied zwischen dem Anspruch 1 und D1 liegt daran, daß n Seiten in der Breite und n+1 Seiten in der Breite größer sind als eine Breite des Formzylinders, und daß die Eintrittsrichtung des Falzrichters quer zur Bahnlaufrichtung im Bereich der Längsschneidevorrichtung verläuft, und welcher mindestens eine wirksame Breite zum Längsfalten einer Hälfte einer maximalen Breite einer in der Druckmaschine bedruckbaren Bahn aufweist.

Der vorliegende Anspruch 2 ist somit neu (Artikel 33(2) PCT).

2.3 Das hier zu lösende Problem besteht darin, die Bahnbreite effektiver auszunutzen.

2.4 Dies erfolgt durch eine bestimmte Ausführung des Formzylinders in Verbindung mit einer bestimmten Breite des Falzrichters. Hierbei wird im optimalen Fall die gesamte Breite des Formzylinders zum Drucken einer durch drei teilbaren Zahl von Seiten nebeneinander genutzt. Aus dem Stand der Technik gibt es dem Fachmann keinen Hinweis, eine solche Verbindung zwischen den verschiedenen Elementen zu verwenden, um das o.g. Problem zu lösen.

Daher kann für den Anspruch 2 eine erforderliche Tätigkeit im Sinne des Artikels 33(3) PCT.

Die Ansprüche 3-21 sind von einem der Ansprüche 1 oder 2 abhängig und erfüllen damit ebenfalls die Erfordernisse des PCT in bezug auf Neuheit und erforderliche Tätigkeit.

JAP20 Rec'd PCT/PTO 07 JUL 2006

15

Ansprüche

1. Druckmaschine mit wenigstens einem Formzylinder (02) zum Bedrucken einer Materialbahn (01; 19) und mit wenigstens einer Längsschneidevorrichtung (07; 17; 21) zum Zerschneiden der Materialbahn (01; 19) in Teilbahnen (14; 16; 22; 23; 24), wobei der Formzylinder (02) mit Druckplatten für n Seiten in der Breite bestückt ist, wobei n eine durch drei teilbare natürliche Zahl ist, und wobei n Seiten in der Breite kleiner und n+1 Seiten in der Breite größer sind als eine Breite (b02) des Formzylinders (02), und die Längsschneidevorrichtung (17; 21) auf einer Grenze zwischen einer k-ten und einer k+1-ten Seite platzierbar ist, wobei k ein oder zwei Drittel von n ist, und wobei wenigstens eine der Teilbahnen (14; 16; 22; 23; 24) durch einen Falztrichter (06) geführt ist, mittels welchem eine Teilbahn (14; 16; 22; 23; 24) längsfalzbar ist, und dessen Eintrittsrichtung quer zur Bahnlaufrichtung im Bereich der Längsschneidevorrichtung (17; 21) verläuft, und der Falztrichter (06) eine wirksame Breite (b06) aufweist, welche größer oder gleich zwei Dritteln aber kleiner als die gesamte nutzbare Breite (b02) des Formzylinders (02) ist.
2. Druckmaschine mit wenigstens einem Formzylinder (02) zum Bedrucken einer Materialbahn (01; 19) und mit wenigstens einer Längsschneidevorrichtung (07; 17; 21) zum Zerschneiden der Materialbahn (01; 19) in Teilbahnen (14; 16; 22; 23; 24), wobei der Formzylinder (02) mit Druckplatten für n Seiten in der Breite bestückt ist, wobei n eine durch drei teilbare natürliche Zahl ist, und wobei n Seiten in der Breite kleiner und n+1 Seiten in der Breite größer sind als eine Breite (b02) des Formzylinders (02), und die Längsschneidevorrichtung (17; 21) auf einer Grenze zwischen einer k-ten und einer k+1-ten Seite platzierbar ist, wobei k ein oder zwei Drittel von n ist, und wobei wenigstens eine drittel breite Teilbahn (16) mittig auf einen Falztrichter (06) geführt ist, mittels welchem eine Teilbahn (14; 16; 22; 23; 24) längsfalzbar ist, und dessen Eintrittsrichtung quer zur Bahnlaufrichtung im Bereich der Längsschneidevorrichtung (17; 21) verläuft, und welcher mindestens eine wirksame Breite (b06) zum Längsfalzen einer Hälfte einer maximalen Breite